

# Arnite® AV2 372

聚对苯二甲酸乙二酯

DSM Engineering Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Arnite® AV2 372是一种聚对苯二甲酸乙二酯(PET)材料,含有的填充物为35% 玻璃纤维增强材料。该产品在欧洲或亚太地区有供货。

Arnite® AV2 372的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 脱模剂

### 总体

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 材料状态               | • 已商用 : 当前有效                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 资料 <sup>1</sup>    | • <a href="#">Processing (English)</a><br>• <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>                                                                                                                                                                                                 |
| UL 黄卡 <sup>2</sup> | • <a href="#">E47960-100093093</a>                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 搜索 UL 黄卡           | • <a href="#">DSM Engineering Plastics</a><br>• <a href="#">Arnite®</a>                                                                                                                                                                                                                   |
| 供货地区               | • 欧洲 • 亚太地区                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 填料/增强材料            | • 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 添加剂                | • 脱模                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 形式                 | • 粒子                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 多点数据               | • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)<br>• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)<br>• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)<br>• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)<br>• Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)<br>• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) |

| 物理性能              | 额定值 单位制         | 测试方法        |
|-------------------|-----------------|-------------|
| 密度                | 1.63 g/cm³      | ISO 1183    |
| 收缩率               |                 | ISO 294-4   |
| 横向流量              | 0.95 %          |             |
| 流量                | 0.25 %          |             |
| 吸水率               |                 | ISO 62      |
| 饱和, 23°C          | 0.45 %          |             |
| 平衡, 23°C, 50% RH  | 0.18 %          |             |
| 机械性能              | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 拉伸模量              | 13000 MPa       | ISO 527-2   |
| 拉伸应力 (断裂)         | 190 MPa         | ISO 527-2   |
| 拉伸应变 (断裂)         | 2.5 %           | ISO 527-2   |
| 冲击性能              | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度         |                 | ISO 179/1eA |
| -30°C             | 10 kJ/m²        |             |
| 23°C              | 10 kJ/m²        |             |
| 简支梁无缺口冲击强度        |                 | ISO 179/1eU |
| -30°C             | 50 kJ/m²        |             |
| 23°C              | 50 kJ/m²        |             |
| 热性能               | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 热变形温度             |                 |             |
| 0.45 MPa, 未退火     | 250 °C          | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火      | 235 °C          | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度 <sup>4</sup> | 255 °C          | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数           |                 | ISO 11359-2 |
| 流动                | 2.5E-5 cm/cm/°C |             |
| 横向                | 4.0E-5 cm/cm/°C |             |



| 电气性能         | 额定值 单位制           | 测试方法                 |
|--------------|-------------------|----------------------|
| 体积电阻率        | > 1.0E+15 ohms·cm | IEC 60093            |
| 介电强度         | 34 kV/mm          | IEC 60243-1          |
| 相对电容率        |                   | IEC 60250            |
| 100 Hz       | 3.30              |                      |
| 1 MHz        | 3.10              |                      |
| 耗散因数         |                   | IEC 60250            |
| 100 Hz       | 3.0E-3            |                      |
| 1 MHz        | 0.013             |                      |
| 漏电起痕指数       | 250 V             | IEC 60112            |
| 可燃性          | 额定值 单位制           | 测试方法                 |
| 可燃性等级        |                   | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.75 mm      | HB                |                      |
| 1.5 mm       | HB                |                      |
| 注射           | 额定值 单位制           |                      |
| 干燥温度         | 100 到 120 °C      |                      |
| 干燥时间         | 3.0 到 12 hr       |                      |
| 料筒后部温度       | 270 到 280 °C      |                      |
| 料筒中部温度       | 270 到 290 °C      |                      |
| 料筒前部温度       | 270 到 290 °C      |                      |
| 射嘴温度         | 270 到 290 °C      |                      |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 270 到 290 °C      |                      |
| 模具温度         | 130 到 140 °C      |                      |
| 注射速度         | 中等偏快              |                      |
| 背压           | 3.00 到 10.0 MPa   |                      |
| 螺杆压缩比        | 2.5:1.0           |                      |

备注

- <sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- <sup>2</sup> UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- <sup>3</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。
- <sup>4</sup> 10°C/min

## 购买地点

### 供应商

**DSM Engineering Plastics**  
Evansville, IN USA  
电话: 800-333-4237  
Web: <http://www.dsm.com/>

### 分销商

#### Nexeo Solutions - Europe

Nexeo Solutions is a Pan European distribution company. Contact Nexeo for availability of individual products by country.

电话: +34-93-480-9125

Web: <http://www.nexeosolutions.com/>

供货地区: Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Russian Federation, Spain, Sweden, Switzerland, United Kingdom

#### RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

电话: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

供货地区: Europe

#### TER HELL PLASTIC GMBH

TER HELL PLASTIC is a Pan European distribution company. Contact TER HELL PLASTIC for availability of individual products by country.

电话: +49-232-3941-0

Web: <http://www.terhell.de/>

供货地区:

#### 广州三聚化工科技有限公司

电话: +86-20-22237151

Web: <http://3polymer.com>

供货地区: China

